



PROMOCIÓN  
Y PREVENCIÓN  
DE RIESGOS



## PROGRAMA PROMOCIÓN Y PREVENCIÓN DE RIESGOS

Nuestro propósito es acompañar los clientes a fortalecer sus áreas de oportunidad, para **disminuir su exposición a riesgos**, a través de una serie de acciones que permitan reducir las pérdidas humanas, proteger los activos y mantener la continuidad del negocio, en caso de verse afectados por un siniestro.

**PPR** impulsa mejores prácticas para reducir la frecuencia y severidad de siniestro, promoviendo la prevención mediante la educación, sensibilización y prevención adaptadas a la actividad del cliente.





A través del programa, nuestros clientes tienen acceso a una **red de descuentos** y **proveedores especializados** en soluciones de prevención, seguridad y protección, quienes ofrecen servicios orientados a reducir la exposición a riesgos y fortalecer la protección de los activos y el patrimonio.



## FIRETECH

Distribuidores autorizados de las más reconocidas marcas en sistemas de protección contra incendios y automatización. Certificados por la National Fire Protection Association (NFPA) como Especialistas en Protección Contra Incendios (CEPI) y miembros de la Sociedad de Ingenieros de Protección contra Incendios (SFPE) de los Estados Unidos de América.

**FIREtech** tiene el compromiso de proveer sistemas de protección contra incendio que satisfagan las necesidades de los clientes, cumpliendo con todas las normativas y mejorando continuamente el Sistema de Gestión de Calidad.

Única empresa certificada ISO 9001 2015 en esta área.  
Única empresa con un Ing. Especialista en Incendios (CEPI).



### **OBJETIVOS GENERALES DE CALIDAD**

- Ofrecer un alto nivel de atención al cliente.
- Entregar los productos y servicios en el tiempo acordado.
- Cumplir con las normas y especificaciones técnicas acordadas con el cliente

## SERVICIOS QUE OFRECEN

- Sistema de Detección y Alarma contra incendios
- Sistemas de bombas contra incendios
- Sistemas de rociadores automáticos
- Sistemas contra incendio para riesgos especiales (Flame and Gas)
- Sistemas de supresión de cocinas industriales
- Suministros e instalación de equipos contra incendios en general

## BENEFICIOS PARA LOS CLIENTES DE SEGUROS UNIVERSAL



**Garantía extendida**  
a dos años en equipos.



**50% de descuento** en la realización del diseño del sistema contra incendio.



**Curso/ Entrenamiento** sobre normas National Fire Protection Association (NFPA). Este será realizado al personal que designe la empresa a la cual se le instaló el sistema de control de incendio.



**Mantenimiento gratuito** post instalación extendida a 6 meses.



**Cinco años de participación libre de costo** en todos los programas de FIREtech Academy.



## **IFSC INTERNATIONAL FIRE SAFETY CONSULTING**

Firma de Consultoría e ingeniería especializada en **seguridad contra incendios**. Brindan asistencia a clientes de República Dominicana para encontrar soluciones eficaces, de alto costo-beneficio, ante sus riesgos de incendios. Buscan independizar el proceso de diseño del proceso de instalación.



**IFSC** | INTERNATIONAL FIRE  
SAFETY CONSULTING®



## ALTAMENTE CALIFICADOS SIENDO

- Licenciados en ingeniería de protección contra incendios o seguridad
- Reconocimiento como ingenieros de protección contra incendios por la Society of Fire Protection Engineers (SFPE)
- Certificación como Especialistas de Protección contra Incendios (CFPS, anteriormente conocido como CEPI en Latinoamérica) por la National Fire Protection Association (NFPA)
- ExDirectivos de la Sección Latinoamericana y sus Capítulos regionales

## ¿QUÉ LOS CARACTERIZA?

- Independencia
- Experticia
- Ética y calidad de trabajo
- Soluciones efectivas frente a riesgos de incendio
- Ampliamente reconocidos en Latinoamérica

## **BENEFICIOS PARA LOS CLIENTES DE SEGUROS UNIVERSAL**



**10% de descuento**



**Auditorías y Evaluaciones de Seguridad Contra Incendios**



**Diseños de Sistemas de Protección Contra Incendios**



**Inspecciones y Pruebas de Sistemas de Protección Contra Incendios**



**Entrenamientos de Protección Contra Incendios**



## EXTINPROS

Empresa dedicada a la inspección, Mantenimiento y Gestión de Extintores con Tecnología QR.



Brindan soluciones expertas y plataforma digital para mantener los extintores operativos, cumplir normativas (**NFPA 10 / NORDOM 759**) y simplificar la gestión contra incendios.

### SERVICIOS

- Inspección Técnica de Extintores (DI4U)
- Plataforma Autogestión (DIY)
- Mantenimiento y Reparación de Extintores
- Venta de Extintores y Accesorios
- Consultoría en Seguridad Industrial
- Entrenamiento Uso de Extintores

### BENEFICIOS PARA LOS CLIENTES DE SEGUROS UNIVERSAL



**10% de descuento en:**

- **Paquete 1:** Extintor ABC 5 lb
- **Paquete 2:** Extintor ABC 5 lb y Detector de Humo



## **TORIBIO MONES**

Empresa dominicana con más de 40 años de servicio, integrada por profesionales y técnicos de amplia experiencia en la **prevención y combate de incendios**. Representantes certificados de fabricantes y distribuidores reconocidos a nivel internacional.

**Toribio Mones** posee el mayor inventario a nivel nacional en piezas, repuestos y contenidos para recarga de extintores.



### **SERVICIOS**

- Extintores, accesorios y repuestos
- Sistemas de supresión y detección
- Señalizaciones
- Auditoría de Riesgos
- Equipos de protección para brigadas contra incendios

### **BENEFICIOS PARA LOS CLIENTES DE SEGUROS UNIVERSAL**



**10% de descuento en la compra de extintores y detectores de humo para la empresa.**



## INPROTEC INGENIERÍA DE PROTECCIÓN

**Ingeniería de Protección** nace en el año 1996 bajo un destacado equipo de técnicos especialistas en el área de sistemas de seguridad, automatización, y sistemas contra incendios con productos de tecnología de punta. Nuestro objetivo es el de proveer y desarrollar soluciones para eficientizar la seguridad y el control de su empresa, edificio, negocio o residencia





# INPROTEC INGENIERÍA DE PROTECCIÓN

## SERVICIOS

- **Seguridad Electrónica:** Desarrollo de proyectos a nivel industrial, comercial, institucional y residencial.
- **Supresión y detección de Incendios:** Venta e instalación de sistemas de alarma de incendios inteligentes
- **Automatización:** Sistemas de automatización de edificios (BMS) con los que podrán obtener el total de la edificación

## BENEFICIOS PARA LOS CLIENTES DE SEGUROS UNIVERSAL



### 10% de descuento en:

- Sistema de detección y supresión de incendios tanto con agua como agente limpio.
- Sistemas de videovigilancia, control de acceso, sistemas de parqueo, sistemas de automatización de edificios (BMS), sonido ambiental.



**Dos años de garantía** en los equipos que ofrece INPROTEC.



**Dos años de mantenimiento preventivo gratuito** en los equipos ofrecidos por INPROTEC. El mantenimiento correctivo tendrá un costo adicional dependiendo del producto.



**Recibirían el software BuildingReports** que INPROTEC ofrece a sus clientes de manera gratuita para que puedan tener control del mantenimiento de sus equipos en tiempo real en la web.



## SAEG SALES & APLICACIONES ENGINEERING GROUP

SAEG es una compañía trasnacional de ingeniería que se dedica a ofrecer los mejores productos y servicios en la **industria electromecánica**, altamente calificados siendo representantes de más de 140 fábricas de equipos industriales y comerciales premium en los Estados Unidos y el resto del mundo. Los productos abarcan aire acondicionado, ventilación, refrigeración, calefacción, protección contra incendios, automatización, calidad del aire, energía, gestión del agua, energía renovable, circuito cerrado de televisión y accesos.

SAEG Engineering Group desde el 2017 pertenece al grupo DAIKIN líder mundial de sistemas de calefacción, ventilación, aire acondicionado y refrigerantes. También es pionera en República Dominicana en implementar normas internacionales como NFPA Y FM global, con más de 25 millones de dólares en proyectos exitosamente ejecutados en sistemas contra incendios.





# SAEG SALES & APLICACIONES ENGINEERING GROUP

## ¿QUÉ LOS CARACTERIZA?

- Respuesta inmediata por las garantías de fábrica de los equipos adquiridos
- Instalación y soporte con personal especializado
- Ingeniería de valor
- Cumplir con los cronogramas, presupuesto y alcance acordado con el cliente
- 100% de calidad con el cumplimiento a las especificaciones acordadas con el cliente
- Asesorar al cliente durante el diseño y desarrollo del proyecto

## SERVICIOS QUE OFRECEN

- Diseño de detección y supresión contra incendios
- Sistema de Detección, automatización (BMS) Alarma y supresión contra incendios
- Sistemas de bombas contra incendios
- Sistemas de rociadores automáticos
- Sistemas contra incendio para riesgos especiales (Flame and Gas)
- Sistemas de supresión, ventiladores, campanas y otros equipos para restaurantes y cocinas industriales
- Suministros e instalación de equipos contra incendios en general.
- Suministro de Piezas y partes de todos los equipos instalados

## BENEFICIOS PARA LOS CLIENTES DE SEGUROS UNIVERSAL



### 2.5% de descuento para:

- **Propuesta SCI 2:** Sala de bomba, 3er piso, 6to piso y tubería vertical
- **Propuesta SCI 2:** Niveles faltantes



**SPECA**

**Speca** es una firma con más de 20 años de servicio en el mercado especializada en consultoría en las diferentes ramas de la ingeniería. Cuentan con un staff de ingenieros especializados en la rama eléctrica, mecánica y civil de la ingeniería

### **SERVICIOS: Auditorías Eléctricas Generales**

- Análisis de calidad de energía
- Análisis de carga
- Pruebas de alimentadores eléctricos
- Pruebas de transformadores
- Análisis de corriente de corto circuito
- Cumplimientos de códigos eléctricos
- Prueba de generación para plantas eléctricas
- Inspección general de la infraestructura eléctrica.
- Inspección de sistema de puesta a tierra
- Diseños de diagramas unifilares
- Inspección de sub-estaciones eléctricas
- Evaluación de sistema de alarma y detección de incendio, para el cumplimiento del NFPA-72
- Evaluación de sistemas electromecánicos
- Evaluación de sistemas de control
- Informe técnico con recomendaciones

**Speca**   
INGENIEROS CONSULTORES





**SPECA**

## **BENEFICIOS PARA LOS CLIENTES DE SEGUROS UNIVERSAL**



### **15% de descuento en:**

- Venta e instalación de inversores y paneles solares
- Venta e instalación de plantas eléctricas
- Venta e instalación de sistema de bombeo de agua
- Venta e instalación de reguladores de voltaje
- Venta e instalación de UPS
- Venta e instalación de equipos de detección
- Venta e instalación de bombas contra incendio
- Venta, reparación e instalación de motores eléctricos
- Venta e instalación de variadores de frecuencia
- Venta e instalación de paneles de distribución y transfer switch
- Venta e instalación de equipo de automatización industrial
- Venta e instalación de transformadores
- Servicios eléctricos en general
- Diseño y consultoría de proyectos eléctricos\*
- Servicio de peritaje eléctrico y mecánicos

**\* Para recibir este beneficio en específico, se debe coordinar con antelación debido al alcance del servicio**



## **A24. ALARMA 24**

Empresa líder en el desarrollo de soluciones tecnológicas y servicios de **seguridad electrónica** en el país que garantiza una respuesta inmediata y eficiente ante cualquier eventualidad.

Cuentan con más de 20 años de experiencia protegiendo los recursos de valor, humanos y materiales, de pequeñas, medianas y grandes empresas. Están presentes en todo el país, supliendo productos y servicios contra intrusión, control de acceso, incendios, integración e infraestructura y redes

### **A24.** ALARMA 24





# A24. ALARMA 24

## PRODUCTOS Y SERVICIOS

- Sistemas de alarmas
- Control de acceso
- Cámaras de seguridad (CCTV)
- Detección y supresión de incendios
- Monitoreo de alarmas (en todo el país)
- Patrulla motorizada de verificación de alarmas (en todo el país)

## BENEFICIOS PARA LOS CLIENTES DE SEGUROS UNIVERSAL

**6% de descuento en Seguridad Electrónica e Infraestructura, tales como:**



### Sistemas Críticos

Alarma de robo industriales, CCTV (VMS) y detección /supresión de incendios.



### Control de Acceso

Soluciones hoteleras, biométricos, barreras vehiculares y torniquetes.



### Comunicaciones y Redes

Radios de misión crítica, fibra óptica, enlaces de red, switchers y UPS.



### Gestión y Diagnóstico

Diseño, asesoría, evaluación de riesgos, estudios de vulnerabilidad y depuración de personal (Veritas).



## SHUTTERS & ENROLLABLES ANTILLANOS

Empresa dedicada a la producción e instalación de Shutters para puertas y ventanas. Brindan protección contra vientos ciclónicos y acciones vandálicas.

### CARACTERÍSTICAS EN SERVICIOS

- Garantía de 7 años en motores.
- Garantía de 3 años en cojinetes y conteras.
- Garantía de 10 años en lacados bajo las normas internacionales Qualicoat.
- Materiales con garantía certificada 100% Aluminio Europeo.



### BENEFICIOS PARA LOS CLIENTES DE SEGUROS UNIVERSAL



**10% de descuento en la fabricación e instalación de Shutters de seguridad ciclónica y vandálica, cortinas permas, zebras y black out.**





## **BENDER TRADING**



Empresa especializada en soluciones de tramerías metálicas, almacenamiento y equipamiento comercial, con **más de 30 años de experiencia** en el mercado local. Ofrece asesoría técnica, diseño, instalación y soporte de sistemas de almacenamiento y soluciones logísticas adaptadas a las necesidades industriales y comerciales, con materiales de alta calidad y respaldo internacional.

### **SERVICIOS**



**Consultoría de espacios:** Diseño de estanterías, almacenaje y góndolas, adaptado a cada necesidad.

.....



**Logística:** Soluciones integrales para optimizar el flujo de productos y la operación del almacén.

.....



**Soporte técnico:** Asistencia especializada para proyectos nuevos y existentes con tecnología de diseño avanzada.

### **BENEFICIOS PARA LOS CLIENTES DE SEGUROS UNIVERSAL**



**15% de descuento en sistemas de almacenaje, carretillas hidráulicas y escaleras tipo avión, ITT (Inspección Técnica de Tramerías).**

PROVEEDORES	CONTACTO	PROVEEDORES	CONTACTO
	 809-472-6633		 809-540-7234
	 829-968-7067		 <a href="mailto:experienciauniversal@universal.com.do">experienciauniversal@universal.com.do</a>
	 849-460-2784		 809-227-6060  <a href="mailto:info@a24.com.do">info@a24.com.do</a>
	 809-683-5777		 809-564-8899
	 809-562-5501		 809-285-7222

## Al momento de solicitar una cotización a nuestra red de proveedores indica:



Nombre completo de la persona que solicita la cotización



Cédula o RNC



Teléfono



Correo electrónico

De esta forma, podrás recibir los beneficios y descuentos de nuestro programa **Promoción y Prevención de Riesgos.**

Ante cualquier asistencia, puede escribirnos al correo [beneficios@universal.com.do](mailto:beneficios@universal.com.do)



UniversalRD



@UniversalRD



Universal\_RD



Grupo Universal



Grupo Universal

***[www.segurosuniversal.com.do](http://www.segurosuniversal.com.do)***

*Actualizado a abril 2026*